



COMUNE DI POGGIOMARINO

PROVINCIA DI NAPOLI

* SETTORE RAGIONERIA - FINANZE - TRIBUTI - ECONOMATO *

SCHEMA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE - PROT. N° 10912 del 27/03/2008

*UFFICIO ISTRUTTORE: TRIBUTI * CAPO SETTORE: DOTT.SSA ANTONIETTA DE ROSA *

OGGETTO: TARIFFE TARSU PER L'ANNO 2008 - CONFERMA.

PREMESSO:

- Che il decreto legislativo 15 novembre 1993 n.507 e successive modificazioni ed integrazioni, disciplina la tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni – TARSU ;
- che con delibera n. 85 del 29/07/1994 di Consiglio Comunale è stato approvato il regolamento per l'applicazione della TARSU;
- che l'art. 33 della Legge 23/12/1999 n 488 , modificativo dell'art. 49 del D. Lgs. N. 22 del 5/02/1997 (cosiddetto "decreto Ronchi ") ,ha introdotto un singolare sistema normativo, basato sulla graduazione dell'andata a regime della tariffa in base al tasso di copertura del costo registrato nell'anno 1999;
- Che per effetto di successive proroghe , da ultima quella prevista all'art. 1 comma 134, della Legge 23/12/2005, n. 266 (Finanziaria 2006), la fine della fase di transizione entro cui il Comune avrebbe dovuto raggiungere la piena copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani attraverso la tariffa era fissata per l'anno 2006;

CONSIDERATO:

- che l'art. 238 del D.Lgs 3 aprile 2006 n. 152, recante norme in materia ambientale, ha istituito una nuova tariffa per la gestione dei rifiuti urbani, la cui operatività è subordinata all'emanazione di decreti attuativi, ed ha stabilito la soppressione della tariffa Ronchi, prevista dal D.Lgs. n. 22/97;

VISTO

- il disposto dell'art.7 del decreto-legge 11 maggio 2007 n. 61, in deroga all'art. 238 del D.lgs 3 aprile 2006, n.152, che ha stabilito che i comuni della Regione Campania avrebbero dovuto adottare immediatamente le iniziative urgenti per assicurare, con decorrenza 1° gennaio 2008 e per un periodo di cinque anni, la copertura integrale dei costi di gestione del servizio di smaltimento dei rifiuti;

VISTO ALTRESI'

- il combinato disposto dell'art.1, comma 184 della L. 27 dicembre 2006 n. 296 (Finanziaria 2007) e dell'art.1, comma 166, lett.a) della Legge 24 dicembre 2007, n.244 (Finanziaria 2008), che stabilisce che il regime di prelievo relativo al servizio di raccolta smaltimento dei rifiuti adottato in ciascun Comune per l'anno 2007, resta invariato anche per l'anno 2008;

- l'art. 33 del D.L. 31/12/2007 n. 248, convertito in legge n. 31 del 28/2/2008, che proroga al 31/12/2008 il termine ultimo per garantire la copertura integrale dei costi di gestione del servizio di smaltimento dei rifiuti in Campania;

STABILITO

- quindi che per l'anno 2008 continuerà a trovare applicazione nel Comune di Poggiomarino, la tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani di cui al D. Lgs 15 novembre 1993 n. 507;

PRESO ATTO CHE

-Il comma 169 dell'art. 1 della legge 27/12/2006, n. 296, dispone che " gli Enti Locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del Bilancio di Previsione;

- il Ministero dell'Interno con Decreto del 20/12/2007 ha prorogato al 31/03/2008 il termine per l'approvazione del Bilancio di Previsione per l'anno 2008, da parte degli Enti Locali ;

- successivamente, con decreto del 20/03/2008, tale termine è stato ulteriormente prorogato al 31/05/2008;

TENUTO CONTO

- che i dati preconsuntivati relativi all'esercizio 2007 sono i seguenti:

COSTI N.U. 2007	€ 2.279.771,27
RUOLO N.U. 2007	€ 2.008.493,00

TASSO DI COPERTURA 2007 $\frac{2.008.493,00 \times 100}{2.279.771,27} = 88,10\%$

CONSIDERATO che per l'esercizio 2008 si prevedono i seguenti dati finanziari:

COSTI N.U. ANNO 2008

Costi N.U Raccolta differenziata	€ 1.020.000,00
Smaltimento RR.SS.UU.	€ 780.000,00
Smaltimenti speciali ingombranti e pericolosi	€ 60.000,00
Costo del personale addetto allo spazzamento	€ 212.000,00
Acquisto beni di consumo e strumentali e spese di gestione e varie	€ 271.605,00
TOTALE COSTO N.U.	€ 2.343.605,00

Ruolo N.U. anno 2008 **Euro 2.020.558,00**

Con un corrispondente tasso di copertura 2008 $\frac{2.020.558,00 \times 100}{2.343.605,00} = 86,22\%$

DATO ATTO

- che per l'esercizio finanziario 2008, per il servizio di raccolta, trasporto, smaltimento rifiuti solidi urbani, si prevede una spesa complessiva di € 2.343.605,00;

- che la previsione di gettito della tassa, quantificata sulla base del ruolo dell'anno 2008, ammonta ad € 2.020.558,00 di sola imposta pura ;

RITENUTO

- Opportuno confermare per l'anno 2008 le tariffe stabilite per l'anno 2007;

VISTO

- la legge n. 244 del 24/12/2007 , Finanziaria 2008;
- il Regolamento Comunale per l'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 85 del 29/07/1994;
- il D. Lgs. n. 507/93 e s.m.i.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento di Contabilità;
- la Legge n. 448 del 28/12/2001;

VISTE, altresì,

le disposizioni di legge sopra richiamate;

DELIBERA

per quanto esposto in narrativa che qui si intende integralmente per riportato e trascritto:

- 1- di confermare per l'anno 2008 le tariffe della Tassa Smaltimento Rifiuti Solidi urbani , come da allegato a)

ALLEGATO A:

CATEGORIA	TARIFFA X MQ
Cat. 1 Locali adibiti ad uso abitazione, garage e tettoie chiuse	€. 2,18
Cat. 2 Cantine, seminterrati, sottotetti non abitabili che costituiscono pertinenze del fabbricato, anche se separati rispetto al corpo principale dello stesso.	€. 0,56
Cat. 3 Locali destinati ad uffici pubblici o privati, a studi professionali, banche, ambulatori e simili	€. 4,75
Cat. 4 Stabilimenti ed opifici industriali, aree uso industriale, barbieri, parrucchieri, centri estetici , farmacie, profumerie e relativi depositi di pertinenza	€. 5,94
Cat. 5 Locali destinati a negozi o botteghe ad uso commerciale, quali: alimentari, macellerie, pescherie, frutta e verdura, bar, gelaterie, pasticcerie, ristoranti, pizzerie e simili, nonché esercizi pubblici e relativi depositi di pertinenza	€. 5,94
Cat. 6 Locali destinati ad attività commerciali non alimentari, laboratori artigianali, quali: meccanico, falegname, fabbro, sarto e simili con relativi depositi di pertinenza, nonché magazzini autorimesse, teatri e cinematografi	€. 5,54

Cat.7 Alberghi, sale di convegno e simili con relativi depositi di pertinenza	€. 5,94
Cat.8 Collegi, convitti, case di cura e simili	€. 2,18
Cat.9 Associazioni sportive, culturali, ricreative, sindacali e politiche aventi fini costituzionalmente protetti, scuole pubbliche e private	€. 2,18
Cat.10 Aree adibite a campeggi	€. 5,94
Cat.11 Altre aree scoperte ad uso privato ove possono prodursi rifiuti, ivi compresi i distributori di carburante	€. 4,75
Cat.12 Aree adibite a banchi di vendita all'aperto	€. 8,82

- 2- di specificare che qualora le tariffe così deliberate dovessero comportare il non rispetto delle disposizioni di legge in ordine alla copertura del servizio, si provvederà con successivo e separato atto al riequilibrio tariffario.
- 3- di trasmettere copia del presente atto al Ministero delle Finanze-Direzione Generale per la Fiscalità Locale.
- 4- di rendere la presente deliberazione, immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del Decreto Legislativo 18.08.2000.

L'ASSESSORE PROPONENTE
Rag. Raffaele Saporito

Sulla presente proposta di deliberazione, si esprimono, ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs. 267/2000, parere favorevole sotto il profilo della regolarità tecnica e contabile del presente atto deliberativo.

Poggiomarino, lì

Il Responsabile dei Servizi Finanziari
dott.ssa Antonietta DE ROSA